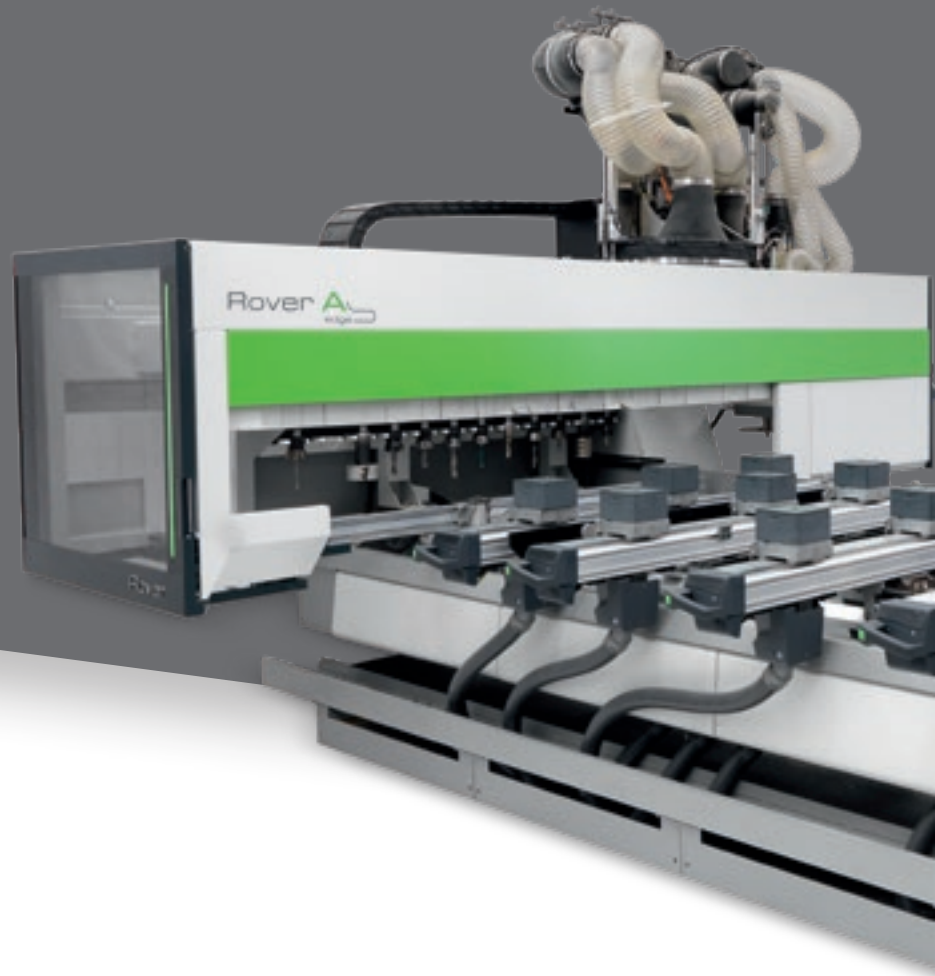


RO VER A EDGE 16

CENTRO DE TRABALHO
PARA BORDA DE CONTROLE NUMÉRICO



PRODUZIR PAINÉIS MOLDADOS E COM BORDAS EM UMA ÚNICA MÁQUINA



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e **prazos de entrega rápidos e garantidos**, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Rover A Edge 16** é o centro de trabalho para colagem de borda para produzir painéis moldados e com bordas em uma única máquina, compacta e eficiente. Adapta-se perfeitamente a pequenas e grandes carpintarias que necessitem produzir peças fora de tamanho ou para a produção padrão de pequenos lotes.

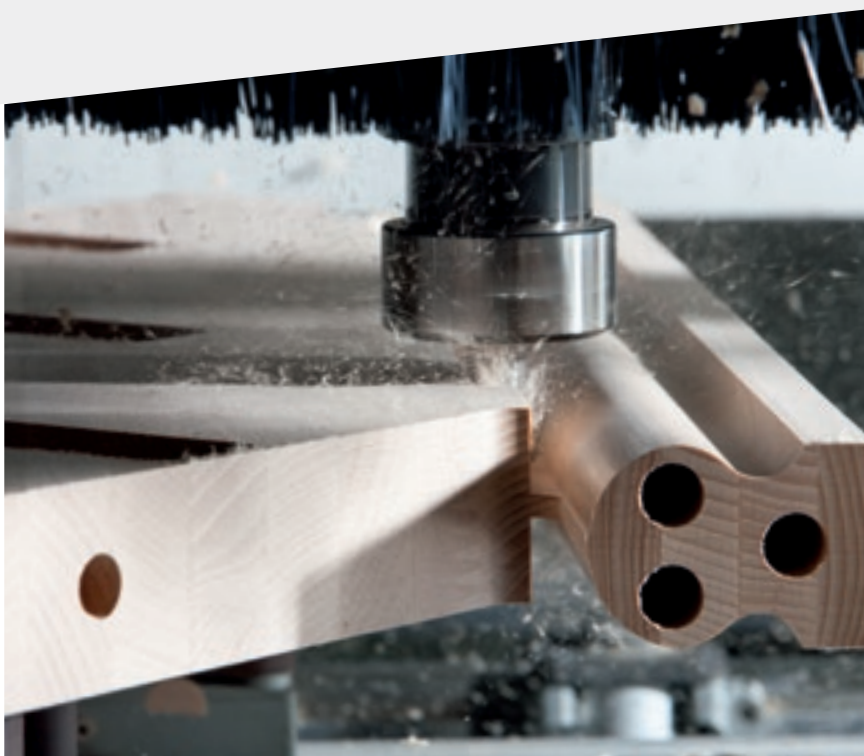


ROVER A EDGE 16

- ✓ PERSONALIZAÇÃO DA MÁQUINA DE ACORDO COM AS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO
- ✓ MÁXIMA ADERÊNCIA DA BORDA
- ✓ REDUÇÃO DOS TEMPOS DE CICLO E AUMENTO DA PRODUTIVIDADE
- ✓ ÓTIMA QUALIDADE DE ACABAMENTO
- ✓ REDUÇÃO DO TEMPO DE APETRECHAMENTO
- ✓ A ALTA TECNOLOGIA SE TORNA ACESSÍVEL E INTUITIVA

PERSONALIZAÇÃO DA MÁQUINA CONFORME AS DIVERSAS NECESSIDADES DE PRODUÇÃO

Uma equipe especializada de engenheiros de vendas, capaz de interpretar as necessidades de produção e determinar a composição mais adequada da máquina.

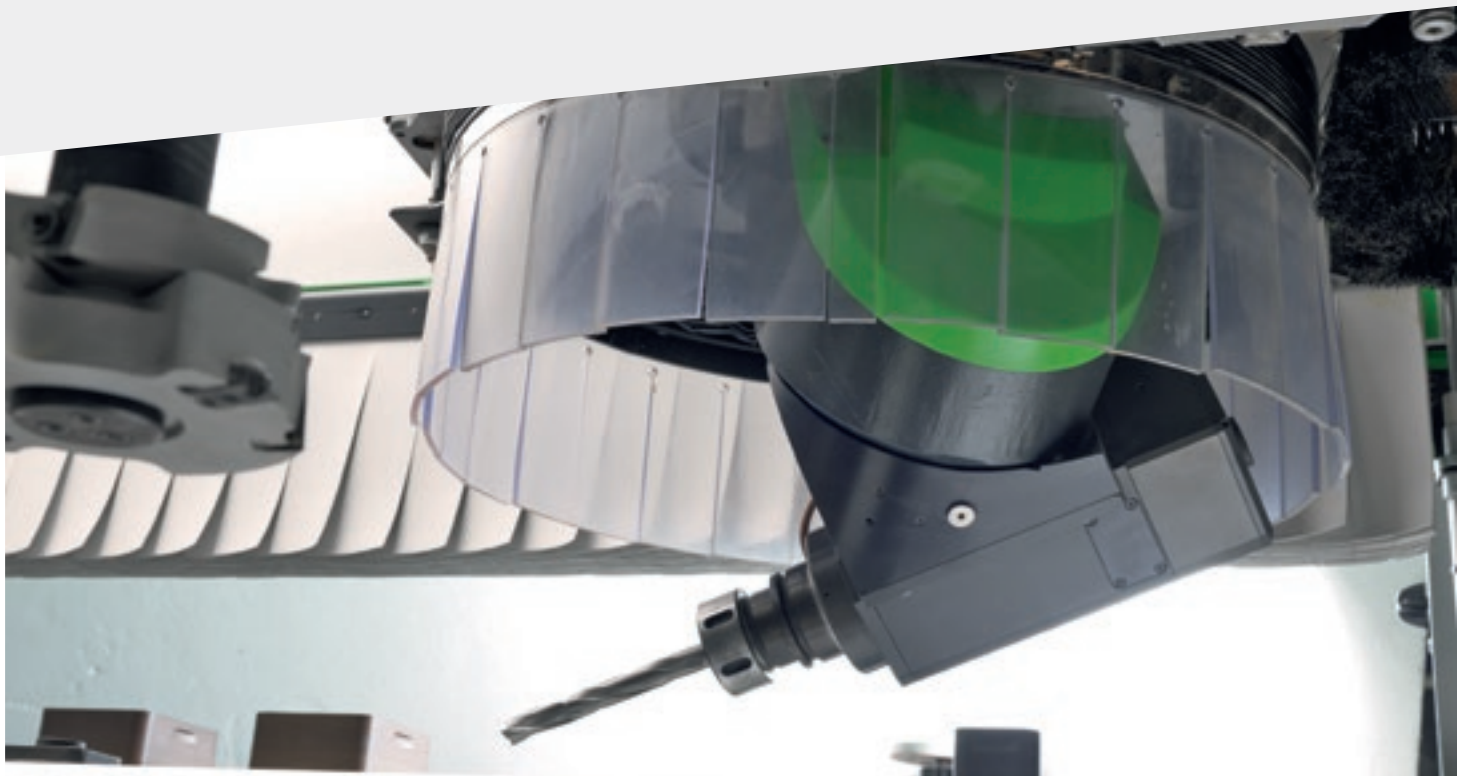


CONFIGURAÇÃO 4 EIXOS



Uma configuração completa do grupo operador permite realizar diversos tipos de processamento, mantendo uma alta qualidade da peça produzida.





CONFIGURAÇÃO 5 EIXOS



A unidade operacional de 5 eixos, tecnologicamente avançada, permite o processamento de peças com formas complexas, garantindo qualidade e precisão.

MÁXIMA ADERÊNCIA DA BORDA

Máxima qualidade de pressão de borda durante a fase de colagem em painéis moldados, graças ao sistema de pressão da borda equipado com dois rolos.



Como para as coladeiras de borda da linha, a **cola é aplicada diretamente no painel** para garantir a qualidade máxima de colagem. Permite o uso de bordas finas ou transparentes (3D) nas mesmas condições das bordas mais espessas e resistentes.



O **carregamento da cola** ocorre em tempo mascarado no sistema de alimentação dos grânulos integrado com o grupo de colagem. A conservação da cola em grânulos, mantendo em fusão apenas a quantidade necessária para o processamento, garante o máximo rendimento da cola, que mantém as suas características de colagem.

COLAGENS ROBUSTAS E RESISTENTES

Soluções específicas para o uso de colas de poliuretano resistentes ao calor, umidade e água.



Colas de poliuretano em grânulos.

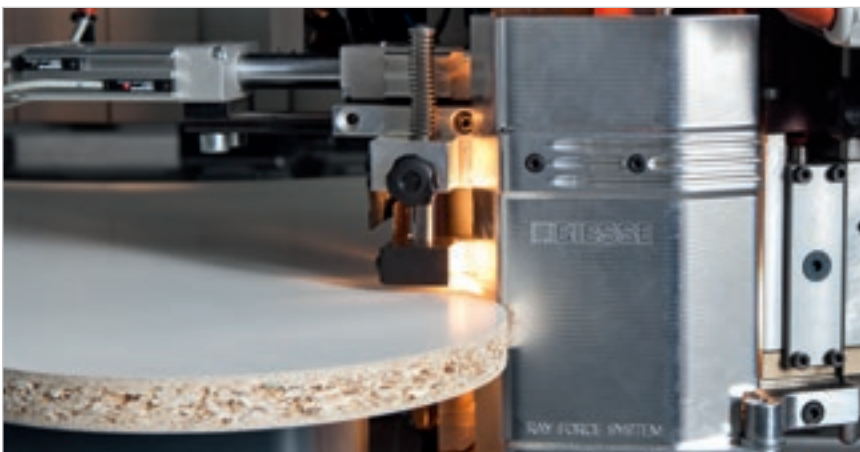


Recipientes de colas adicionais equipados com um sistema elétrico de liberação rápida também para colas de poliuretano em grânulos.



Pré-fusor Nordson para altas exigências de produção, sistema exclusivo de injeção direta para processamento **non stop** com alto consumo e altas velocidades.

A Biesse oferece soluções específicas para a mais alta qualidade da peça acabada, através do uso da tecnologia zero-joint RayForce System.



Equipamentos RayForce System, intercambiáveis com o uso de colas EVA ou PUR, para a máxima qualidade do produto acabado.

ROVER EDGE

COLAGEM DE BORDA TENAZ

Máxima aderência de colagem, possibilidade de aplicação de bordas finas e bordas transparentes 3D, fácil manutenção e limpeza do painel durante o ciclo de processamento.

A colagem de borda sempre se baseou na aplicação de cola diretamente no painel; A Biesse manteve este princípio, aplicado universalmente para a borda linear, também para a borda moldada realizada pelos centros de trabalhos.



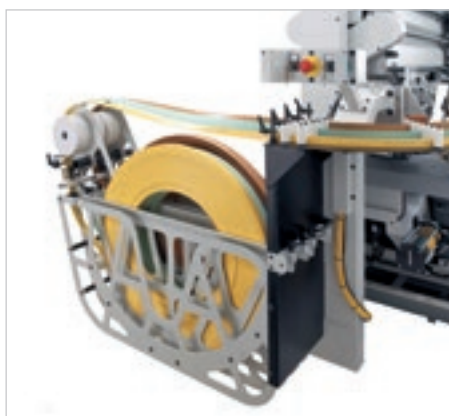
SOLUÇÕES QUE AUMENTAM A PRODUTIVIDADE DA MÁQUINA



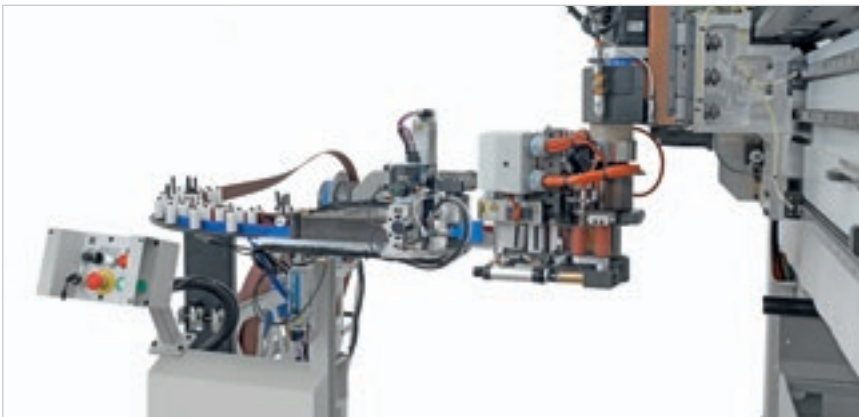
O **depósito** para a alimentação automática das bordas, instalado no carro X, permite usar bordas finas ou espessas durante o mesmo ciclo de trabalho.



Troca rápida de bobinas com depósito de bordas localizado fora das rede de proteção.



Bordas finas ou espessas, pré-cortadas ou em bobina, com alimentação automática ou manual.



Eixo Y duplo para realizar mudanças de ferramentas e carregamento de borda, em tempo mascarado.



Eixo Z duplo e independente para transportar com eficiência diferentes tipos de cabeçotes de perfurar de 9, 24 ou 30 ferramentas ou multifunções.



Depósito de ferramentas com 16 posições para trocas feitas durante as operações de aplicação da borda.

MUITAS SOLUÇÕES PARA UM ACABAMENTO PERFEITO

AGREGADOS PARA ACABAMENTO DA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DA BORDA APLICADA AO PAINEL

ET60C



Agregado refilador, raio interno mínimo de 30 mm ou 18 mm com facas planas.

ETG60C



Agregado refilador, raspador de cola, raio interno mínimo 30 mm.

ETS60C



Agregado refilador, líquido antiaderente, raio interno mínimo de 80 mm.

EGS60C



Agregado raspa borda, raspa cola, raio interno mínimo de 30 mm.

EF60B



Agregado de acabamento da borda com três funções: Aparagem, raspagem da borda e cola; raio mínimo interno de 30 mm.



Bancada para facilitar o ajuste dos agregados de acabamento da borda e utilizável fora da máquina.

AGREGADOS PARA ACABAMENTO DA BORDAS NAS ARESTAS DO PAINEL



Ferramenta faceadora do arredondador



Agregado faceador, lâmina de 215 mm



Lâmina de 260 mm para faceamento 5 eixos



Lâmina de 300 mm para faceamento em 5 eixos



Agregado faceador/arredondador com cópia horizontal



Agregado para acabamento das bordas aplicadas nas arestas que acabam em moldes pós-formados

MÁXIMA QUALIDADE DO PRODUTO ACABADO



Agregato soprador e distribuidor de líquido antiadesivo.



Agregato refilador com distribuição de líquido antiaderente



Agregato escovador com distribuição de líquido de limpeza do fio de cola.



Grupo soprador de ar frio ou quente para reativar a cor da borda.



Grupo soprador.



Grupo soprador de 4 saídas que podem ser utilizadas com os agregados de acabamento borda.

AGREGADOS PARA EXECUTAR QUALQUER TIPO DE USINAGEM



Agregado para fresagem dos ângulos internos 90.



RAY FORCE SYS TEM

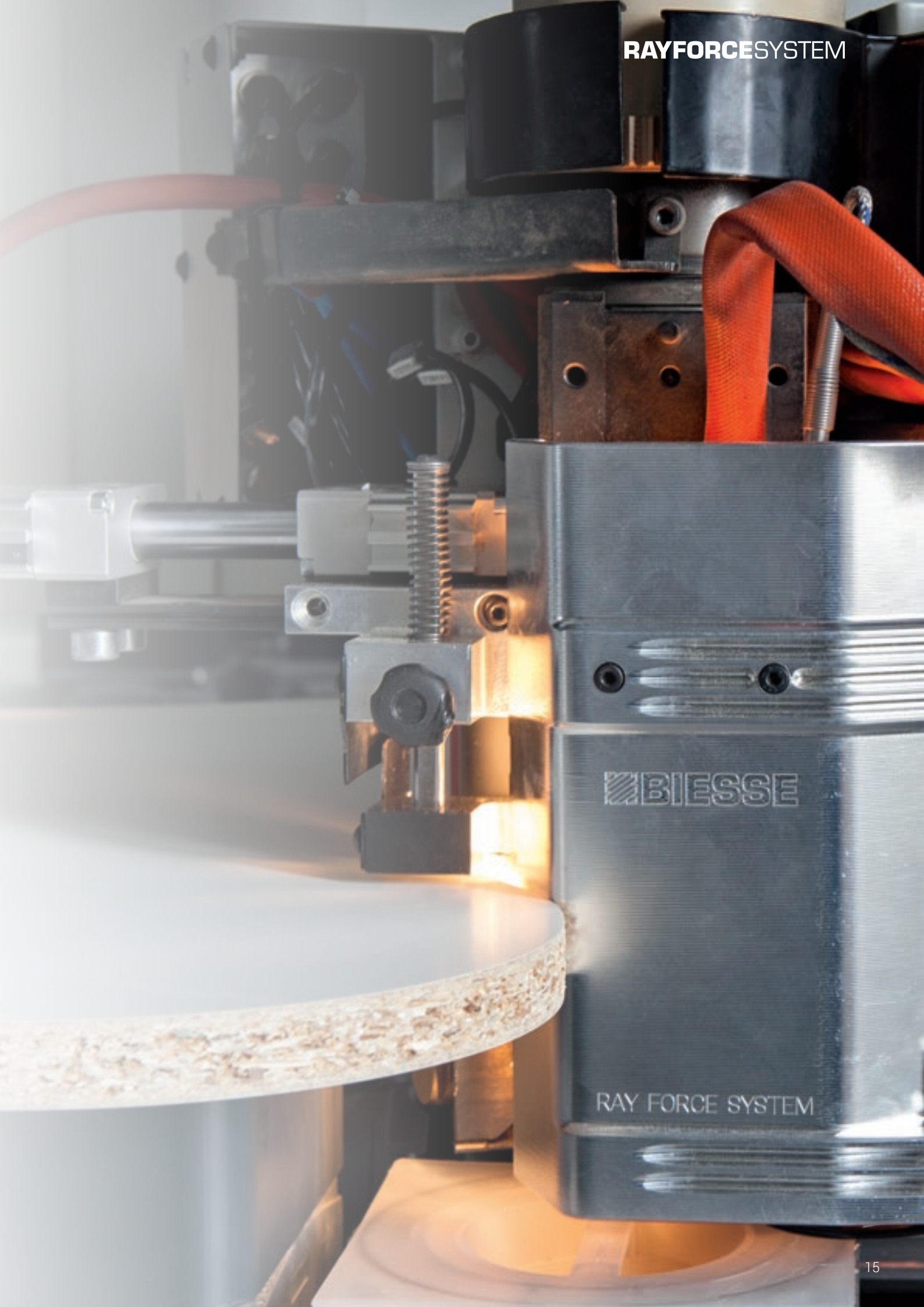
TECNOLOGIA INIMITÁVEL

A alta tecnologia Biesse atende às necessidades cada vez mais complexas do mercado, desenvolvendo uma tecnologia totalmente nova, única no seu gênero, para a aplicação de borda em painéis moldados: RAYFORCE SYSTEM.

Seu caráter revolucionário deriva da sua técnica incomparável baseada na fusão de uma camada reativa com o uso de lâmpadas infravermelhas. Solução comparável com a tecnologia AirForce System aplicada na borda linear.

As vantagens são incomparáveis:

- máxima qualidade de acabamento,
- menor consumo de energia,
- fácil de usar.



REDUÇÃO DO TEMPO DE APETRECHAMENTO

A bancada de trabalho da Biesse garante uma ótima aderência da peça e um apetrechamento fácil e rápido.



Tornos Uniclamp com liberação rápida pneumática.



Módulos para o sistema de bloqueio com vácuo. Contramoldes com borrachas para aumentar a resistência na presença de impulsos horizontais causados pelo acabamento da borda.



ATS (Advanced Table-Setting System) permite posicionar manualmente toda a área de trabalho.

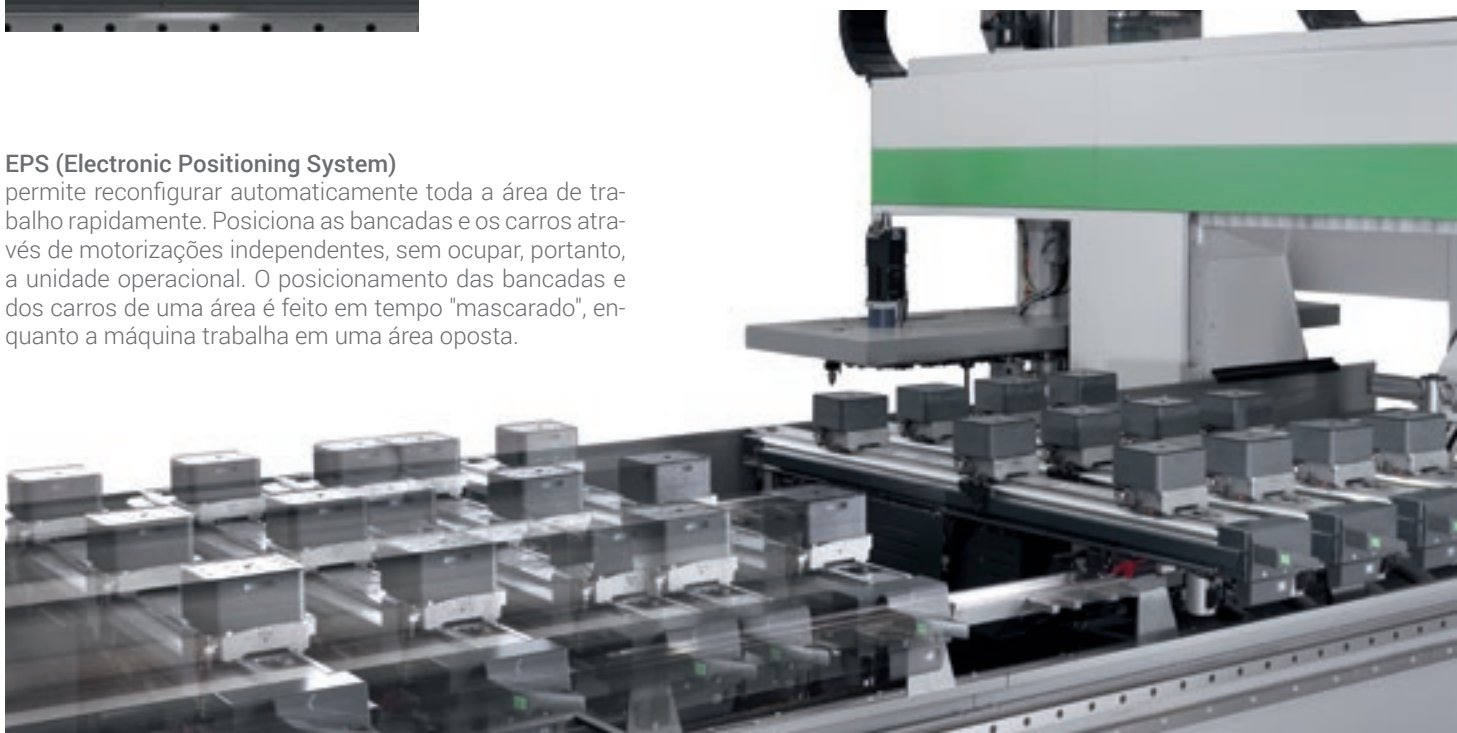


SA (Set Up Assistance)

A bancada de serviço com posicionamento assistido sugere ao operador como posicionar o painel (indicando a posição das bancadas de trabalho e dos sistemas de bloqueio) e protege a área de trabalho contra colisões com a ferramenta.

EPS (Electronic Positioning System)

permite reconfigurar automaticamente toda a área de trabalho rapidamente. Posiciona as bancadas e os carros através de motorizações independentes, sem ocupar, portanto, a unidade operacional. O posicionamento das bancadas e dos carros de uma área é feito em tempo "mascarado", enquanto a máquina trabalha em uma área oposta.



É POSSÍVEL POSICIONAR NA MÁQUINA
ATÉ 28 AGREGADOS OU FERRAMENTAS.



Ao passar de uma usinagem para outra, a intervenção do operador para o apetrechamento não é necessária graças ao **alto número de ferramentas e agregados** presentes na máquina.



Substituição das pontas de forma fácil e rápida, graças ao **sistema exclusivo de engate rápido dos mandris**.



Acesso facilitado durante as operações de apetrechamento graças à **carena dianteira com abertura**.

POSSIBILIDADE DE TRABALHAR COM GRANDES FORMATOS

Com a carena aberta é possível carregar na máquina formatos padrão muito grandes (de até 2100 mm em y), permitindo evitar a fase de pré-corte ou realizar processamentos diferentes da produção padrão.

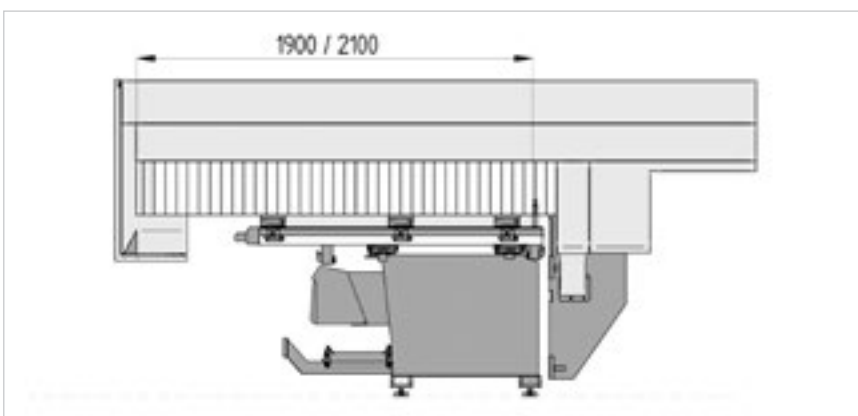


O **apalpador em cruz** permite detectar com a máxima precisão as dimensões do painel.



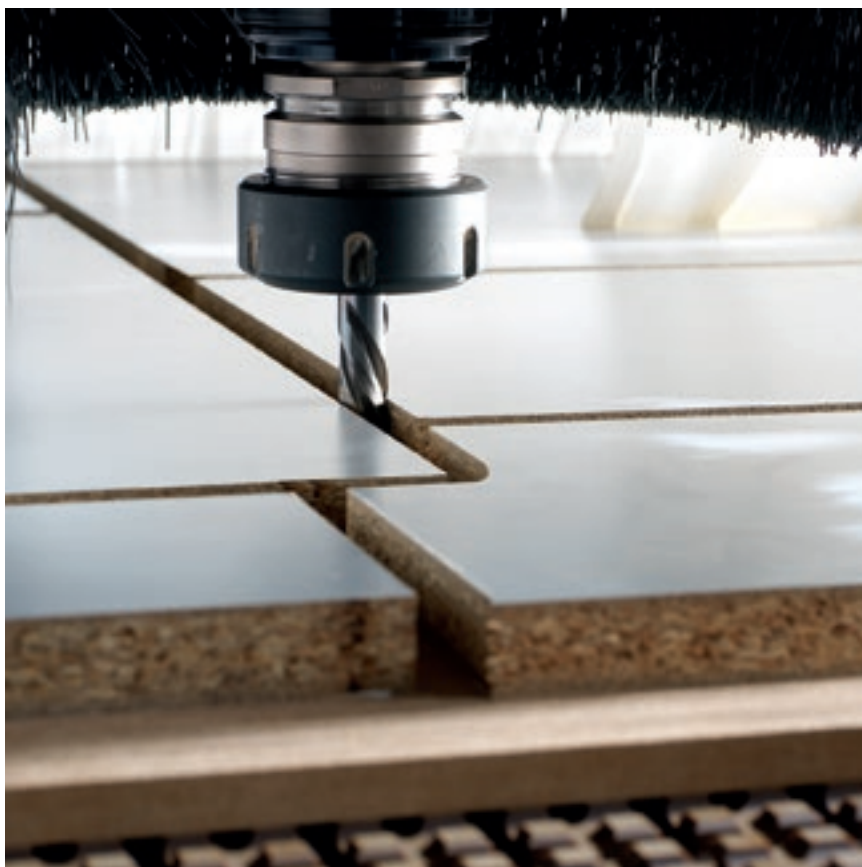
Uma **vasta gama de tamanhos**, entre os quais escolher a máquina ideal para a usinagem de painéis de qualquer dimensão.

Rover A Edge 1632
Rover A Edge 1643
Rover A Edge 1659





Duas máquinas em uma: todas as funções e a qualidade de um verdadeiro pantógrafo de bancada são garantidas pela **CFT (Convertible Flat Table)**, que permite o processamento de painéis finos, Nesting e Folding em uma única máquina com plano em barras.



MÁXIMA SEGURANÇA PARA O OPERADOR

Segurança e flexibilidade graças aos novos bumpers combinados com as fotocélulas sem o volume no solo com oscilação dinâmica.



As **plataformas sensíveis** permitem que a máquina trabalhe com velocidade máxima constante.



Faixas laterais para a proteção do grupo operador, móveis para trabalhar com a máxima velocidade com total segurança.

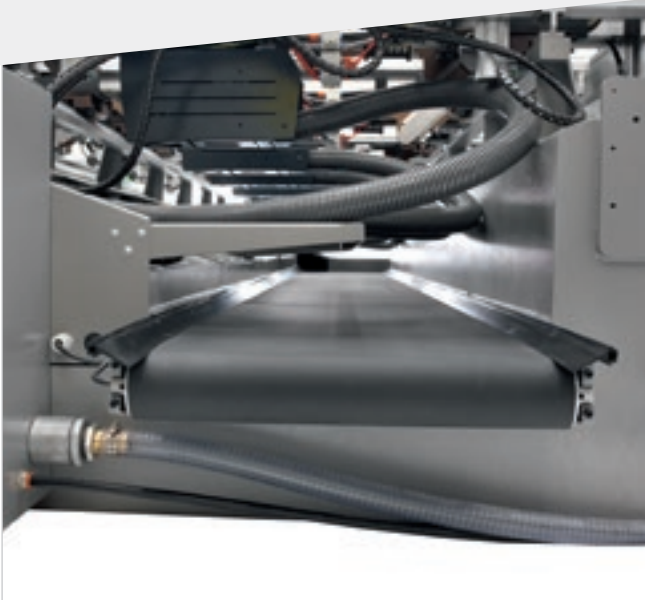


Console remoto para o controle direto e imediato por parte do operador.

Máxima visibilidade de usinagem. **Banda led de 5 cores** para indicar o estado da máquina, em tempo real.



MÁXIMA LIMPEZA DO PRODUTO E DA FÁBRICA



Tapete motorizado para a remoção de cavacos e aparas. Bancadas de serviço com ligações ocultas para fornecer excelente capacidade de evacuação das aparas.



Deflector (transportador de aparas) controlado por controle numérico.

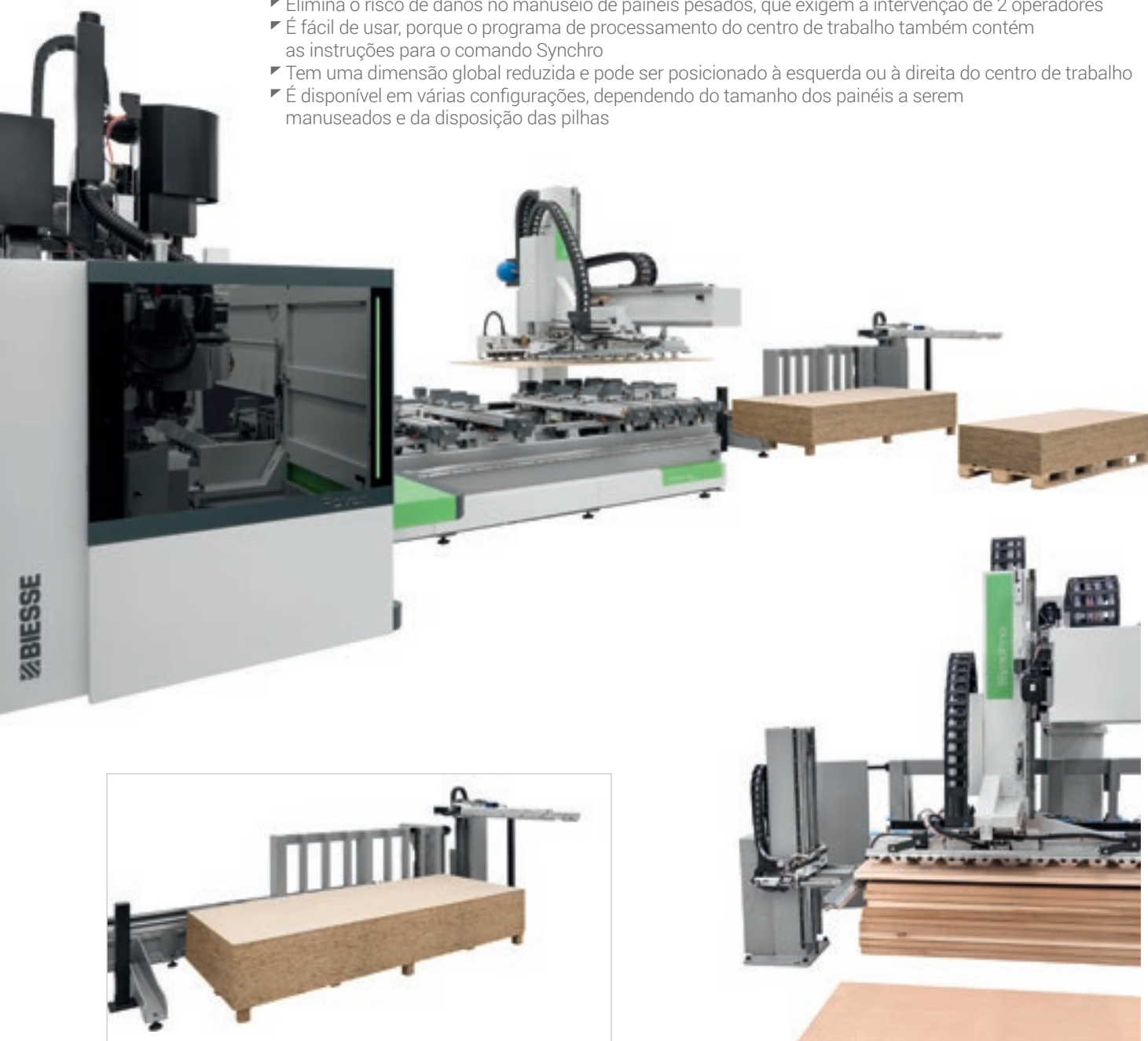


Coifa de aspiração de 6 posições equipada com **grupo de sopro** para a limpeza do painel durante o acabamento da borda.

SOLUÇÕES DE CARGA E DESCARGA

Synchro é um dispositivo de carga/descarga que transforma o centro de trabalho Rover em uma célula automática, para produzir de forma autônoma uma pilha de painéis, sem a necessidade de um operador.

- ▶ Elimina o risco de danos no manuseio de painéis pesados, que exigem a intervenção de 2 operadores
- ▶ É fácil de usar, porque o programa de processamento do centro de trabalho também contém as instruções para o comando Synchro
- ▶ Tem uma dimensão global reduzida e pode ser posicionado à esquerda ou à direita do centro de trabalho
- ▶ É disponível em várias configurações, dependendo do tamanho dos painéis a serem manuseados e da disposição das pilhas



Destacador mecânico

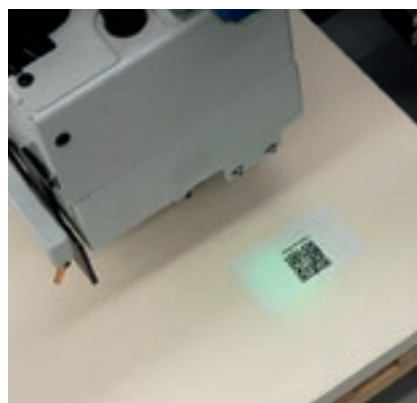
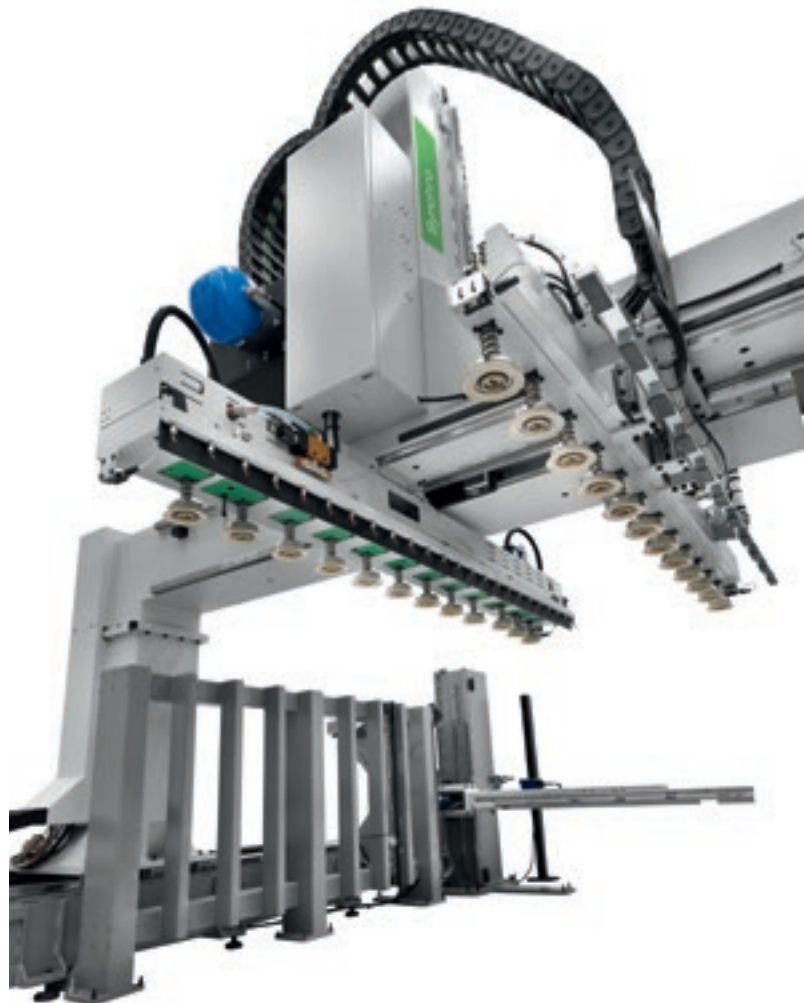
Aumenta a confiabilidade e a repetibilidade do ciclo de funcionamento automático da célula, compensando o desalinhamento dos painéis que compõem a pilha. É composto por um batente móvel central ou lateral equipado com sopradores para permitir a separação dos painéis que constituem a pilha.

Célula automatizada para o processamento de um lote de painéis ou portas.

Synchro pode trabalhar pilhas de painéis com dimensões diferentes, graças ao dispositivo para a referência da pilha e ao ciclo de alinhamento prévio do painel, realizado em tempo "mascarado" enquanto o centro de trabalho Rover executa a usinagem do painel precedente.

Dispositivo de tomada do painel com posicionamento automático das barras porta-ventosas segundo as dimensões do painel a tomar:

- Não é necessária a intervenção do operador para acrescentar ou remover as barras porta-ventosas
- Tempos de parada para a troca do formato fortemente reduzidos
- Redução dos riscos de impacto causados por operações de apetrechamento erradas
- Disponível em modo multiáreas com ativação discretizada das ventosas
- As ventosas podem ser configuradas com sopro interno para lidar com materiais respiráveis



Estão disponíveis dois tipos de **leitores de código de barras** para a leitura dos códigos de barras seja na face superior que lateral do painel através dos quais é possível carregar na lista o programa de processamento correto, evitando erros por parte do operador.

Configuração específica para a carga/descarga simultânea de 2 painéis, para maximizar a produtividade do centro de trabalho:

- 1 operador
- 2 programas de processamento
- 2 painéis

A TECNOLOGIA MAIS AVANÇADA AO SEU ALCANCE

bTouch é um opcional, que pode ser adquirido também no pós-venda, para melhorar as funções e o uso da tecnologia à disposição.



bTouch é a nova tela de toque de 21,5" que permite executar todas as funções realizadas pelo mouse e pelo teclado, garantindo uma interatividade direta entre o usuário e o dispositivo.

Perfeitamente integrada com a interface da B_SUITE 3.0 (e sucessivas), otimizada para o uso em no ecrã de toque, permite utilizar da melhor maneira e com a máxima simplicidade as funções dos softwares da Biesse instalados na máquina.

A tela tem uma resolução máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

Em especial pode:

- ✔ Criar qualquer programa CAD (incluindo paramétrico), incluindo geometrias e processamentos
- ✔ Ampliar, mover e girar os objetos (peça, CNC, ferramentas, etc.) presentes na área CAD/CAM
- ✔ Equipar os armazéns simplesmente arrastando as ferramentas para o alojamento designado
- ✔ Preparar a máquina para o posicionamento correto da peça (Configuração da Máquina) movendo as mesas e carros na posição desejada
- ✔ Enviar um programa da lista, modificar seus parâmetros e enviá-lo ao CNC para o posterior processamento
- ✔ Gerenciar todos os comandos presentes no soft-console

INDUSTRY 4.0 READY



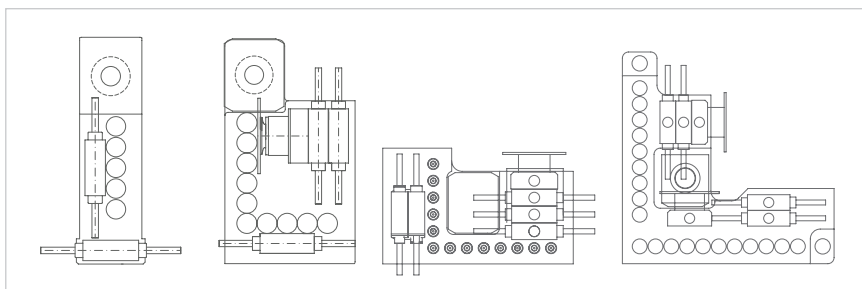
Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

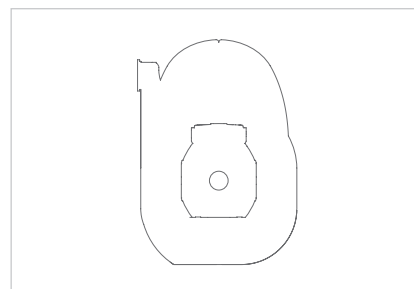
INDUSTRY 4.0 READY

COMPOSIÇÃO DO GRUPO OPERADOR

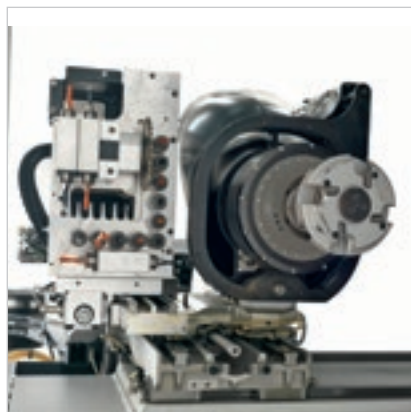
CONFIGURAÇÃO 4 EIXOS



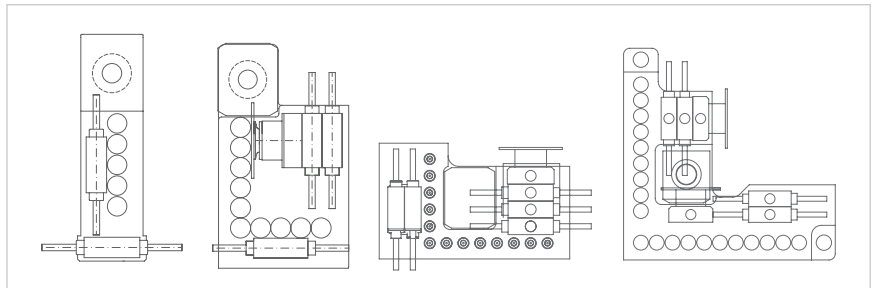
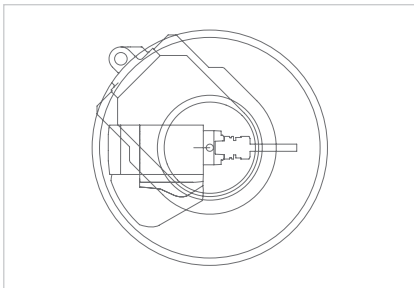
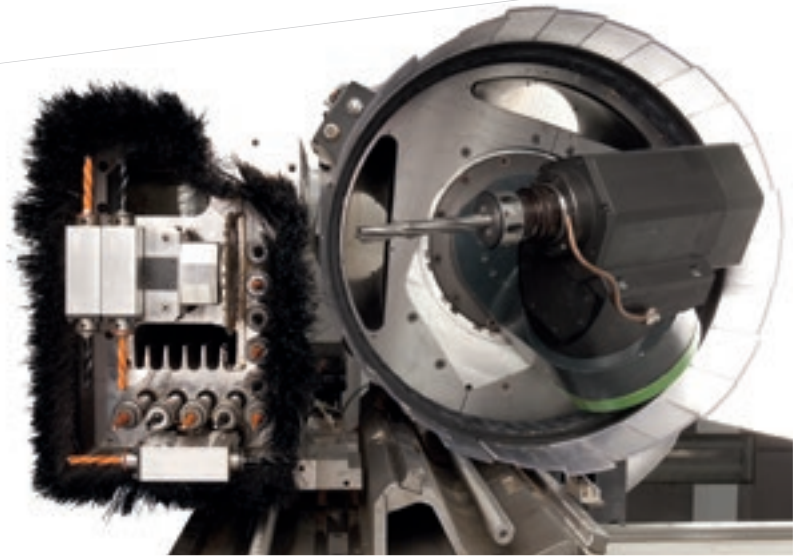
Cabeçotes de furação disponíveis com entre 9 e 30 posições:
BHZ 9 - BHZ 17 L - BHZ 24 L - BHZ 30 2L.



Unidade de fresagem com refrigeração a ar ou a líquido, engates , HSK 30F63 e HSK E63 e potências de 13,2 kW a 19,2 kW.



CONFIGURAÇÃO 5 EIXOS



5 eixos 13 kW com 24000 giros ou 16 kW com 18000 giros.

Cabeçotes de furação disponíveis de 9 a 30 posições: BHZ 9 - BHZ 17 L - BHZ 24 L - BHZ 30 2L.



A ALTA TECNOLOGIA TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA



O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.

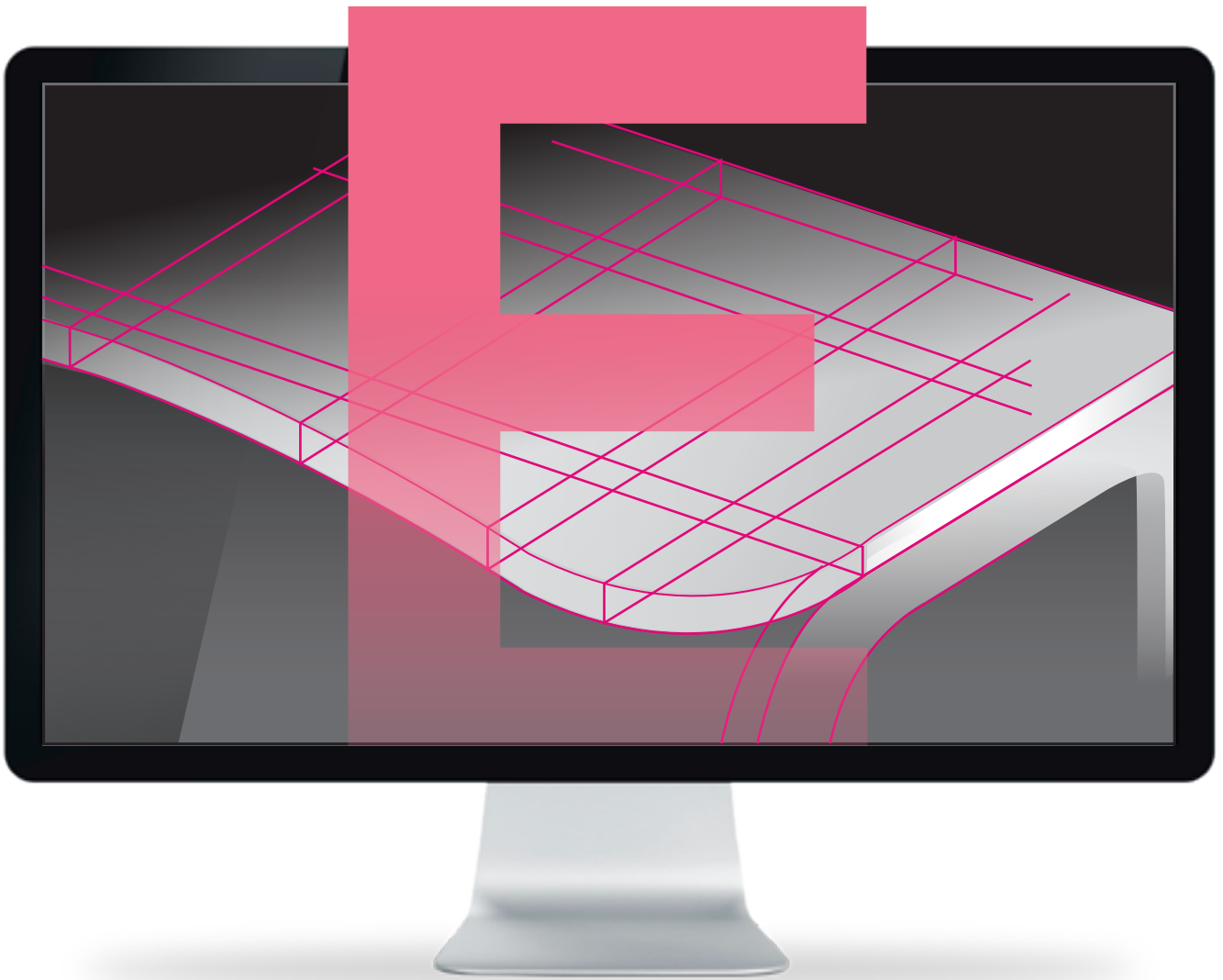


SIMPLIFICAR A PROGRAMAÇÃO DO ACABAMENTO DE BORDOS



B_EDGE É UM MÓDULO ADICIONAL INTEGRADO NA B_SUITE. EXPLORANDO A CAPACIDADE DA SUITE, B_EDGES SIMPLIFICA A PROGRAMAÇÃO DO PROCESSO DE APLICAÇÃO DE BORDA.

- Emissão automática das sequências dos trabalhos de aplicação de borda.
- Implementação dos conhecimentos de base do software de acordo com as exigências de trabalho.
- Simplificação da gestão das bordas e dos dispositivos de aplicação de borda.



GERENCIAR A PRODUÇÃO DE FORMA SIMPLES E IMEDIATA



SmartConnection uma solução baseada na web que pode ser usada a partir de qualquer dispositivo.



SMARTCONNECTION É UM SOFTWARE PARA A GESTÃO DE PEDIDOS NA EMPRESA, DESDE SUA GERAÇÃO ATÉ O PLANEJAMENTO DO CALENDÁRIO E A PRODUÇÃO REAL, EM ALGUMAS ETAPAS SIMPLES E INTUITIVAS.

GRAÇAS AO SMARTCONNECTION É POSSÍVEL CONECTAR AS MÁQUINAS DO LOCAL DE PRODUÇÃO, TRANSFORMANDO A EMPRESA EM UMA FÁBRICA 4.0

GERENCIA O PEDIDO



PROGRAMA

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



PLANEJA O CALENDÁRIO

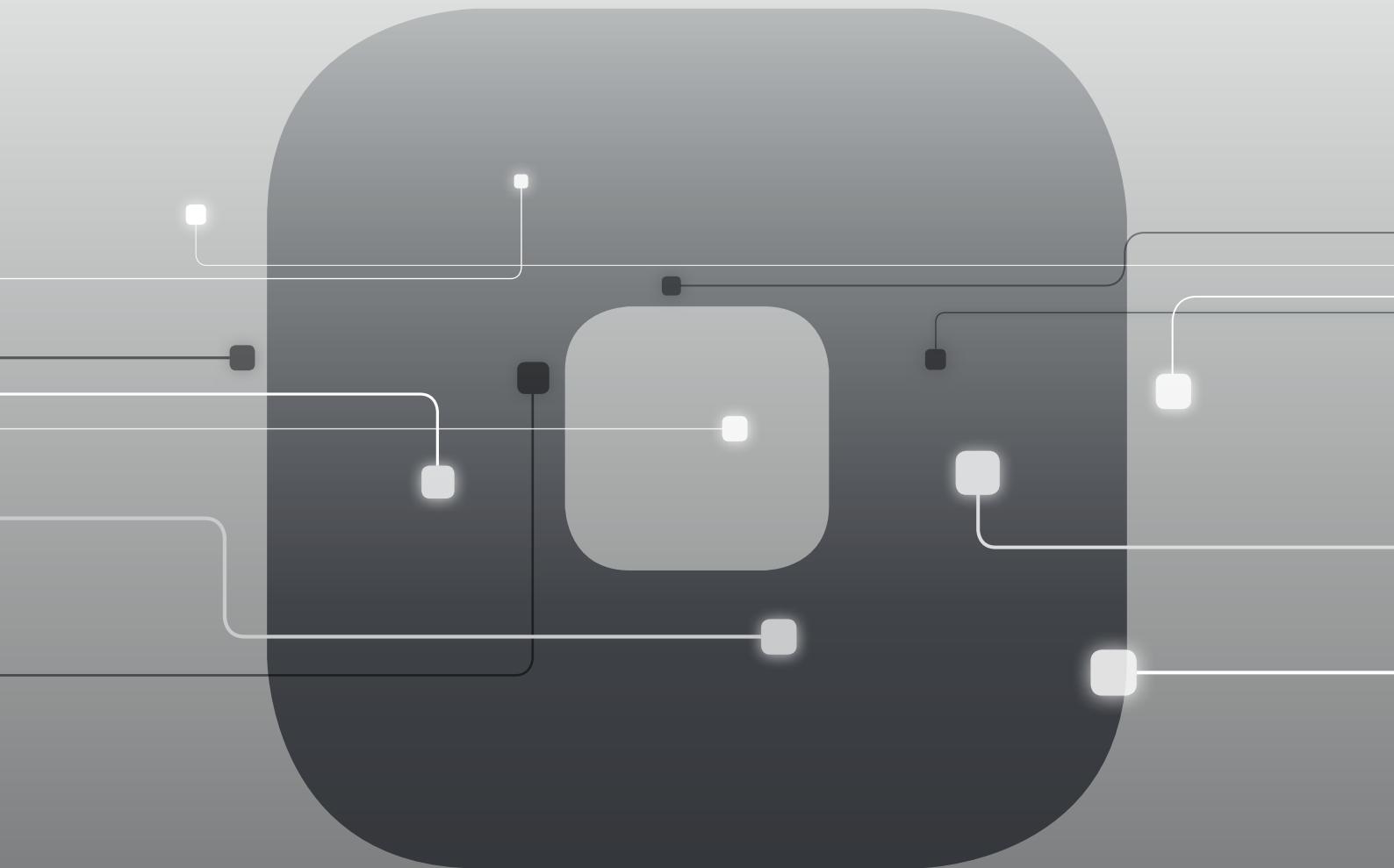
TRABALHA



A Biesse está ampliando a SmartConnection em todas as áreas geográficas.
Para verificar a disponibilidade em seu País, entre em contato com seu representante de vendas.

SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS

10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA

80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **Biesse**

DADOS TÉCNICOS

CAMPOS ~ DE TRABALHO

		X1 fresagem	Y1 fresagem	X2 colagem de borda	Y2 colagem de borda	Z1 fresagem módulos H74	Z2 fresagem módulos H29
Rover A Edge 1632	mm	3228	1580	2300	1500	200	245
Rover A Edge 1643	mm	4320	1580	3300	1500	200	245
Rover A Edge 1659	mm	5920	1580	4900	1500	200	245



VOLUMES

CE	Painel que pode ser carregado	X	X com depósito bordas externas	Y	H	H máx 4 eixos	H máx 5 eixos
Rover A Edge 1632	com tapetes 2100	7045	7884	5387	2000	2400	2700
	com bumpers e fotocélulas 2100	7045	7884	5437	2000	2400	2700
Rover A Edge 1643	com tapetes 2100	8078	8917	5387	2000	2400	2700
	com bumpers e fotocélulas 2100	8078	8917	5437	2000	2400	2700
Rover A Edge 1659	com tapetes 2100	9681	10520	5387	2000	2400	2700
	com bumpers e fotocélulas 2100	9681	10520	5437	2000	2400	2700



CAMPOS DE TRABALHO SYNCHRO

Comprimento (mín. / máx.)	mm	400/3200 *
Largura (mín. / máx.)	mm	200/2200 *
Espessura (mín / máx)	mm	8/150
Peso (1 painel / 2 painéis)	kg	150/75
Altura útil da pilha	mm	1000
Altura da pilha do solo (incluído Europallet 145 mm)	mm	1145



(*) os valores Mín. e Máx. podem variar dependendo das configurações do Synchro e do Centro de Trabalho Rover ao qual o Synchro está associado.

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora ponderado A em: Estação do operador Lp_fA 82 dB (A). Estação de carga/descarga Lp_fA 79 dB (A). Fator de incerteza K = 4 dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 3746, UNI EN ISO 11202: 2010 e alterações posteriores. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

MADE WITH BIESSE

ROVER A EDGE 16

A TECNOLOGIA DO GRUPO BIESSE APOIA A EFICIÊNCIA DA PRODUÇÃO DOS MAIORES FABRICANTES DE MÓVEIS DO MUNDO

"Estávamos em busca de uma solução que fosse tão inovadora que pudesse atender a todas as nossas necessidades, ao mesmo tempo", comenta o gerente de produção de um dos maiores fabricantes de móveis do mundo.

"Grande parte da nossa produção já foi feita graças ao uso de ferramentas de controle numérico, mas hoje 100% do que produzimos vem dessas tecnologias.

Daí a necessidade de aumentar a capacida-

de de produção. A Biesse apresentou uma solução que gostamos muito, uma verdadeira linha de centros de trabalho e depósitos automáticos. Inovadora, fascinante e muito potente.

Com a Biesse definimos uma solução "chave na mão" a ser projetada, construída, testada, instalada, experimentada e colocada em funcionamento em tempos definidos".

Fonte: retirado de uma entrevista com o gerente de produção de um dos maiores fabricantes de móveis do mundo.



BIESSE.COM

Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu
fabricação
o potencial
materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



